

HELIODUR эмаль UM

403981, 403982, 403983, 403984, 403985, 403986, 403987, 403988, 403989, 403990, 403991, 403992, 403993

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - алкидного связующего
- - пигментов
- - органических растворителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
403851 HELIODUR разбавитель	
407648 HELIODUR разбавитель	разбавитель для замедленной сушки

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403375 HELIODUR отвердитель 75	
403593 HELIODUR отвердитель 93	отвердитель для повышенного блеска

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	0,98-1,21 кг/л
Вязкость при поставке	DIN4 20°C 100 - 150 сек.
Концентрация сухого вещества (%)	51-65 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Различные цвета
Блеск (%)	22 - 28 % 50 - 60 %

Соотношение смешивания А:Б

По весу	2 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	мин. 2 час

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 120 μm
-------------------------	--------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	10 - 15 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	мин. 4 час
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

Лаковое покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
 - - электростатическим распылением



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	5 - 25 %
Разбавитель:	403851 HELIODUR разбавитель

- Нанесение на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Рекомендуемая предварительная обработка материалами:
- HELIODUR покрытия

- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
 - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
 - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Сммотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.